

個人ばく露測定実施時の作業状況等の記録 (年 月 日)

作業場の名称		ショットブラスト作業場	測定対象者 (所属部署)	A氏 (所属部署)
時刻	作業場所	作業内容		
8:00 ~ 9:00	ショットブラストNo.1	朝礼(8:00 ~ 8:10)		
9:00 ~ 10:00	ショットブラストNo.1	部品のショットブラストによる研磨及び部品を載せたパレットの運搬 休憩(10:00 ~ 10:10)		
10:00 ~ 11:00	ショットブラストNo.1	部品のショットブラストによる研磨及び部品を載せたパレットの運搬		
12:00 ~ 13:00	昼休み			
13:00 ~ 14:00	ショットブラストNo.2	部品のショットブラストによる研磨及び部品を載せたパレットの運搬		
14:00 ~ 15:00	ショットブラストNo.2	部品のショットブラストによる研磨及び部品を載せたパレットの運搬		
15:00 ~ 16:00	ショットブラストNo.2	部品のショットブラストによる研磨及び部品を載せたパレットの運搬 休憩(15:00 ~ 15:10)		
16:00 ~ 17:00	ショットブラストNo.2	部品のショットブラストによる研磨及び部品を載せたパレットの運搬		
17:00 ~ 18:00	ショットブラストNo.2	部品のショットブラストによる研磨及び部品を載せたパレットの運搬 終礼(17:50 ~ 18:00)		
<p>設備の稼働状況及び測定値に影響を及ぼしたと考えられる事項等の概要</p> <p>〔設備、排気装置の稼働状況〕 ショットブラスト装置: 4台稼働 局所排気装置: 全ての局所排気装置が作業中、常時稼働</p> <p>〔ドア、窓の開閉、気流の状況〕 出入口: 開 窓: 開 気流の状態: 隣接する作業場からショットブラスト作業場に、粉じんを含む気流の流入あり。</p> <p>〔その他特記事項〕 ショットブラスト装置および局所排気装置にトラブルはなく、作業は定常状態で行われた。 部品を載せたパレットは、パレットトラックにより人力で運搬。</p>				